

耐流動用——アスファルト混合物

# スーパーアスコン

SUPER ASCON

## 前田道路株式会社

|       |  |                     |
|-------|--|---------------------|
| 本店    | 〒141-8665 東京都品川区大崎 1-11-3                  | TEL:03-5487-0011(代) |
| 技術研究所 | 〒300-4111 茨城県土浦市大畑 208                     | TEL:029-833-4311    |
| 北海道支店 | 〒064-0811 札幌市中央区南 11 条西 11-2-1 札幌山鼻MKD 2ビル | TEL:011-561-5181    |
| 東北支店  | 〒980-0802 仙台市青葉区二日町 4-11 ウインド・エコパワーMKD 9ビル | TEL:022-265-1151    |
| 北関東支店 | 〒330-0854 さいたま市大宮区桜木町 1-11-2 勝俣ビル          | TEL:048-643-3641    |
| 東京支店  | 〒108-8643 東京都港区白金台 5-22-12 前田道路白金ビル        | TEL:03-3448-2231    |
| 西関東支店 | 〒231-0032 横浜市中区不老町 3-12-5 下山関内ビル           | TEL:045-662-4121    |
| 中部支店  | 〒460-0008 名古屋市中区栄 5-25-25 MKD 3ビル          | TEL:052-262-1320    |
| 関西支店  | 〒541-0056 大阪市中央区久太郎町 2-5-30 MKD10 大阪ビル     | TEL:06-6253-7501    |
| 中国支店  | 〒730-0045 広島市中区鶴見町 4-22 MKD 1ビル            | TEL:082-246-4422    |
| 九州支店  | 〒812-0013 福岡市博多区博多駅東 2-14-1 スフィンクスセンター     | TEL:092-411-9421    |
| 北陸支店  | 〒950-0916 新潟市中央区米山 3-2-11 新潟米山MKD 5ビル      | TEL:025-241-0460    |
| 四国支店  | 〒760-0050 香川県高松市亀井町 7-15 セントラル第1ビル         | TEL:087-862-1780    |

■お問い合わせ



「スーパーアスコン」は路面の流動変形や摩耗によるわだち掘れから長期間舗装を守る特殊アスファルト混合物です。優れた変形抵抗性とひび割れ抵抗性を両立、通常の舗設機械で施工できるなど、ローコストも実現しました。

# SUPERASCON

## PREMIX・PLANTMIX

### 路面の流動変形を抑え、 快適をキープ。

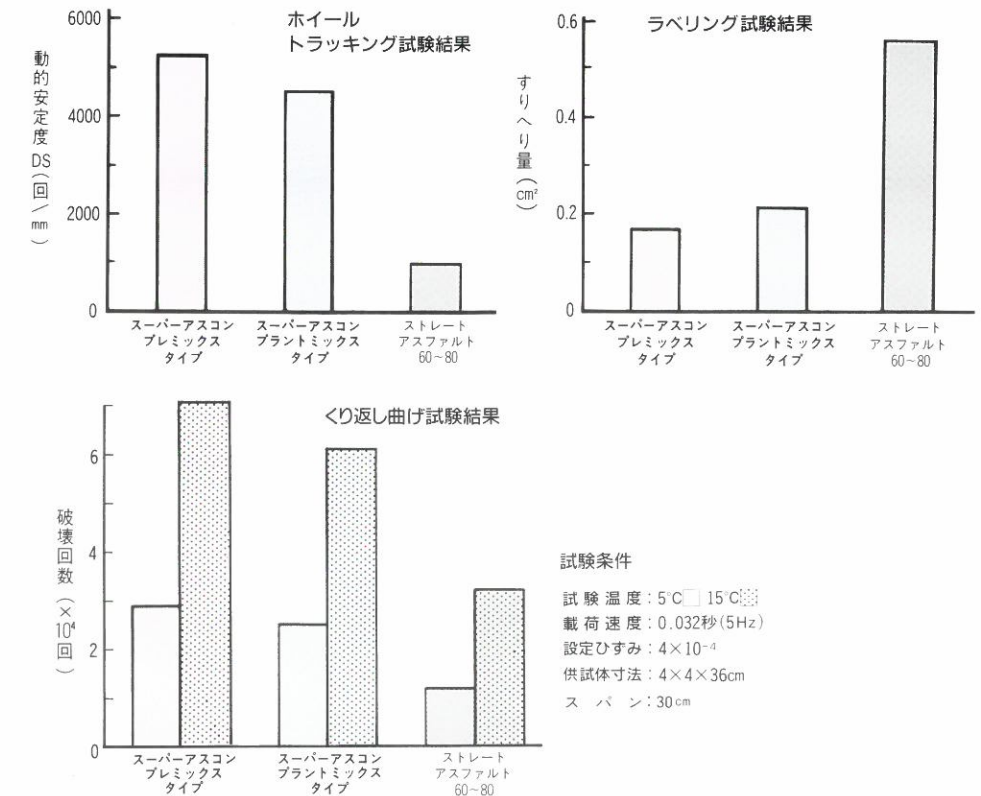
交通量の増大や渋滞区間の増加などにより、現代の舗装路面は、過酷な条件下にさらされています。その中でアスファルト舗装のわだち掘れは、車両走行の不安定化を招くばかりでなく、降雨時には水がたまるため、すべり摩擦抵抗を減少させたり、水はねを起こすなど大きな問題となっています。スーパーアスコンはこれらに対処するために開発された特殊アスファルト混合物です。熱可塑性エラストマーを主成分とするスーパーバインダを使用することにより、路面の変形抵抗性とひび割れ抵抗性を両立させ、また、通常の舗設機械で施工できるなど、施工面においても優れた特性を持っています。



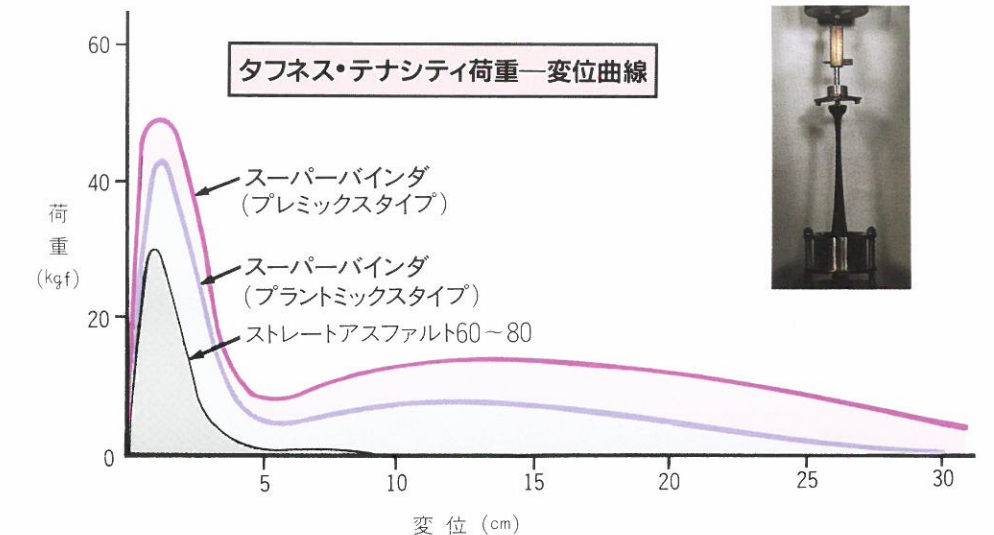
#### スーパーアスコンの特徴

1. スーパーアスコンに用いられている熱可塑性エラストマーの特殊高分子が、バインダの粘着力を増大し骨材の把握力を高めるために、優れた耐流動性を発揮します。
2. 特殊高分子の凝集力と粘弾性により、変形抵抗性とひび割れ抵抗性を両立させます。
3. タイヤチェーンなどによる摩耗に対しても優れた性状を示します。
4. プレミックスタイプとプラントミックスタイプの2種類があり、適用場所によって使い分けことができます。

#### ●スーパーアスコンの性状



#### ●スーパーバインダの性状



#### 代表性状

| 項目         | プレミックスタイプ | プラントミックスタイプ | 製品規格      |
|------------|-----------|-------------|-----------|
| 針入度        | 55        | 55          | 40以上      |
| 軟化点        | 60.0      | 58.0        | 56.0~70.0 |
| 伸度 (15°C)  | 100以上     | 100以上       | 30以上      |
| 薄膜加熱針入度残留率 | 75.0      | 75.0        | 65以上      |
| タフネス       | 290       | 160         | 80以上      |
| テナシティ      | 230       | 100         | 40以上      |