前田道路

の技術を持っている。

動式 C A E 製造

動や組み立てに時間がかから ない移動式CAE(セメント アスファルト乳剤安定処理 低コストで移 した。 路盤) 状化対策や振動抑制対策に役 料を全国に供給し、 高品質なCAE路盤材 路盤材製造装置を開発 地域の液 | そこで、乳剤や水の添加方法、 ミキサーの設定を改良し、

前田道路は、

立てていく。 新規装置や専用

でなく、汎用(は んよう)性が低下

してランニングコ

移動式CAE路盤材製造装置 ら使われていた自 がるため、 走式土質改良機を ストの増加につな 従来か

機の混合時間は、 の自走式土質改良 を開発した。 転用して製造装置 従来 た。 規格値を満たすことも分かっ

E路盤を均 限定されるため短 用途が土質改良に く設定され、 一に混 C A

同社は、

路盤材の耐久性を

高める中央混合方式CAE

(再生セメントアスファルト

内での運用を想定している。

装置は、同社の合材工場

合できなかった。

安定処理路盤一マイルドベ

るようにした。 型プラントの約3割となる。 始まで8時間で、 間は、機械の搬入から製造開 時間で均 一な混合性を得られ 装置の設置時 費用は定置

2023年8月には、 技術

シャルコストだけ 機の開発は、

装置を使った試験製造と試験 施工を行い、 研究所の構内で移動式CAE

の路盤材を安定的に連続して した。 1時間当たり100~ 混合性能を確認

質を評価する一軸圧縮試験の 定性や強度といった機械的性 製造したCAE路盤材は、 製造できることを確かめた。

る。 あり、 から、 置型プラントが必要で、 にイニシャルコストや時間が AE路盤材を製造するには定 の振動抑制対策に効果があ り、剛性と柔軟性を持つため、 CAE路盤材は非加熱材料で が限定的だ。 トとアスファルトを使ってお しなやかな耐久性があること 一方、中央混合方式のC 製造時のCOュ発生量 液状化対策や宅地沿道 素材にはセメン

普及が進まない課題があ かかるだけでなく、 全国への 設置

短